



EPOPINT CV

DEFINICIÓN

Revestimiento epoxi, en color, compuesto por dos componentes, BASE y REACTOR, sin disolventes, de alta resistencia e durabilidad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

. Presentación	Dos componentes
. Acabado	Brillante
. Espesor recomendado	Superior al 200 microns la temperatura para su aplicación deberá ser superior a 15°C
. Secado al tacto	6 a 9 horas.
. Tiempo de espera entre capas	8 a 20 horas. Transcurridas mas de 24 horas, deberá lijarse la primera capa, para obtener buena adherencia entre ambas
. Secado final	Mas o menos 3 días, pero sólo debe entrar en contacto con el liquido, al fin de 1 (una) semana
. Proporción de mezcla	Base 719 / Reactor CV 4 / 2,5
. Impermeabilidad	Al agua y a numerosos productos quimicos, tal como sales no oxidantes, gasolinas, fuel-oil, gasoil, algunos disolventes, etc. (ver tabla de resistencias químicas del EPOPINT)
. Resistencia térmica	Soporta variaciones de temperatura de -20°C a +100°C, sen deformarse, por lo que se puede esterilizar con vapor de agua, manteniendo total adherencia al soporte.
. Resistencia a las agresiones químicas	Ver tabla
. Facil limpieza	Brillante, sin porosidad, lo que facilita la limpieza
. Atóxico	Puede ser utilizado en contacto con productos alimenticios sin transmitir olor ni sabor
. Sin disolventes	De fácil aplicación en locales cerrados, sin riesgo de incendio o intoxicación
<u>APLICACIONES</u>	. Depósitos de agua potable, agua des ionizada, productos químicos, gasóleo, gasolina, oleos vegetales, cubas de vino, cerveza, harina, azucar, etc.. Impermeabilización de paredes, canales, etc.
<u>RENDIMIENTO</u>	. Según el grado de absorción y rugosidad de la superficie a tratar su rendimiento podrá ir de 0,4 kg. / m ² a 1,25 kg. / m ² .
<u>PREPARACIÓN DE LABASE</u>	. La grande dureza de los revestimientos EPOPINT aliada a su espesura, (100 veces superior obtenida con los productos que contienen disolventes), exigen una mayor cualidad de la superficie a proteger. - <u>HORMIGÓN o REVOCO – Acabado</u> a) Reboco areado fino El producto no debe ser aplicado en superficies brunidas de cemento, ya que sería mas fácil el aparecimiento de fallos de adherencia debido a su poca porosidad. b) hormigón desencofrado Lo ideal para este acabado es un tratamiento con chorro de arena y un posterior relleno de las oquedades que existan con compuestos epoxi. Si la exigencia a que va a ser sometido el revestimiento no fuera severa, bastaría un lavado con una solución ácida al 20%, enjuagando posteriormente.

APLICACIONES

RENDIMIENTO

PREPARACIÓN DE LABASE



EPOPINT CV

MODO DE EMPLEO (Cont.)

. Si se intercala una armadura de tejido de hilo de fibra vidrio, para conseguir mejor resistencia mecánica, deberá extenderse la primera capa de EPOPINT y colocar inmediatamente la armadura. Después de seca al tacto, se aplica la segunda mano, con llana.
 . Para acelerar el tiempo de endurecimiento, podrán ser colocados radiadores de infra-rojos.

TABLA DE RESISTENCIAS QUÍMICAS

ACIDOS		COMBUSTIBLES LIQUIDOS	
Ácido acético a 5%	B	Gasolina u óleos	B
Ácido acético a 10%	M	Eteres	B
Ácido acético a 50%	M	Eter etílico	B
Ácido bórico	B	Formol	B
Ácido cítrico a 10%	B	Glicerina	B
Ácido clorhídrico a 10% ...	B	Grasas	B
Ácido clorhídrico a 37% ...	B	Eter de petróleo	B
Ácido láctico a 10%	B	Tolueno	R
Ácido nítrico a 10%	B	Tetracloruro de carbono	R
Ácido nítrico a 50%	M	Jabones y detergentes sintéticos ..	B
Ácido sulfúrico a 10%	B	Leche cuajada o fresca	B
Ácido sulfúrico a 50%	M	Orina	B
		Sangre	B
		Óleo Vegetal	B
		Óleos minerales o combustibles ...	B
ALCALIS		SALES INORGANICAS	
Agua de javel	B	Cloruro de calcio sólido	B
Hidróxido amóniaco a 10%	B		
Hidróxido amoníaco a 30%	B	COMPUESTOS INORGANICOS	
Sosa cáustica a 10%	B	Álcohol etílico	B
Sosa cáustica a 50%	B	Anhídrido acético	M
		Azúcar (Sol. Saturada)	B
		Cerveza	B
		Acetona	R

SIGNIFICADO DE LOS SIMBOLOS DE LA TABLA

B – BUENO, ningún ataque en especial

M – RESISTENCIA LIMITADA, utilizáble solamente cuando deba resistir salpicaduras

R – ATACABLE, no recomendáble