



## EPOPINT

### DEFINICION

Revestimiento obtenido a partir de resinas epoxi, que se presenta en dos componentes, base y reactor, no contiene disolventes. Una vez mezclados los dos componentes, se obtiene una pintura que, una vez aplicada, endurece sin retracción y confiere a la superficie tratada una gran dureza, brillo y alta resistencia a los productos químicos.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

. Densidad de la mezcla	1,2 ± 0,005 kg/l
. Aspecto	-Base: pasta líquida pigmentada en color rojo o gris - Reactor: líquido de color ambar
. Adherencia	- Muy buena sobre materiales habituales de construcción( hormigón, acero, cerámica no vitrificada, mortero etc. ) - Puede ser aplicada en locales cerrados sin peligro de intoxicación o incendio - La temperatura de aplicación deberá ser superior a 10°C - Tiempo de espera entre capas: de 8 a 20 h, si pasan mas de 24 h antes de aplicar la segunda capa, deberá lijarse la primera para obtener una buena adherencia - Secado final: a los 3 días, aunque deberá esperarse 1 semana a entrar en contacto continuo con líquido, en los casos de tratamiento de depósitos - Pueden obtenerse en una sola capa espesores del orden de 0,3 mm - Después de endurecidas, las pinturas epoxi EPOPINT presentan las siguientes características: . Impermeabilidad al agua y a numerosos productos químicos y derivados del petróleo - Resistencia térmica:- Inalterable frente a variaciones de temperatura de – 20°C a 100° C en calor seco, sin deformar y a 80°C en calor húmedo, por lo que se puede esterilizar con vapor de agua, aceites, minerales y carburantes - Muy buena resistencia a ácidos diluidos, bases y sales - Además de su gran resistencia química, la pintura epoxi EPOPINT puede ser utilizada en contacto con productos alimenticios sin transmitir ni olor ni sabor - Acabado brillante. Sin porosidad, lo que permite una fácil limpieza
<b><u>APLICACIONES</u></b>	. Tratamiento protector de alta resistencia . Impermeabilización de canales, depósitos de agua potable, desionizada, productos químicos, gasoil, gasolina, aceites, leche . Tratamientos de cubas de vino, cervezas
<b><u>PRESENTACIÓN</u></b>	. En envases predosificados con denominación base y reactor . conjuntos de 1 kg y 5 kg



# EPOPINT

### MODO DE EMPLEO

#### . Preparación del soporte

Las superficies deben estar limpias, sólidas y exentas de grasas, aceites y de material mal adherido

Es importante la preparación del soporte para obtener un buen resultado

#### \* Superficies de hormigón o mortero

Deben estar completamente fraguados ( 21 días ) y secos

En tratamientos de depósitos o piscinas debe asegurarse de que no pueda penetrar agua del exterior o que no existan pérdidas de agua

Sobre soportes lisos, la mejor preparación consiste en un arenado. Si las sollicitaciones futuras no son severas, sería aconsejable un tratamiento con ácido clorhídrico al 20% y enjuagado posterior con agua y secado antes de la aplicación del producto

Igual proceso se realizaría en superficies con salitre.

#### \*Superficie de acero

Debe limpiarse con chorro de arena o granalla inmediatamente ántes de la aplicación

#### . Aplicación

Mezclar los dos componentes preferiblemente con agitador mecánico

Aplicar rodillo o brocha y según lo indicado en el apartado de características técnicas

El producto puede armarse con tejido de fibra de vidrio o poliéster