



JUNTER F

DEFINICIÓN

Es una masilla plástica a base de asfalto aplicable a cualquier temperatura, no se precisa calentar, se aplica en frío, sus excelentes cualidades de elasticidad, adherencia, estanqueidad, duración, etc. La hacen idónea en su aplicación en el relleno de juntas de dilatación entre elementos de hormigón, morteros, cerámicas, fibrocemento, juntas estructurales, etc.

CARACTERÍSTICAS

TÉCNICAS

- . Aspecto - Pasta viscosa de color negro
- . Densidad a 20° C - 1.65±0,05
- . Contenido en sólidos - 100 %
- . Elasticidad - Excelente a cualquier temperatura ambiente
- . Adherencia - Excelente. Es recomendable aplicar previamente en las paredes de las juntas una imprimación con JUNTER F ,salvo en aquellos con movimientos muy pequeños donde pueda asegurarse un perfecto relleno con la masilla.
- . Estanqueidad - total
- . Resistência química - Estable al agua y a soluciones muy diluidas, soluble en disolventes
- . Susceptibilidad térmica – mantiene sus propiedades entre 18 ° y 100 ° C
- . Duración – muy prolongada debido a su gran resistencia al envejecimiento

APLICACIONES

- . El campo de aplicación es amplísimo- se há utilizado con resultados positivos en la estanqueidad de :
 - Depósitos, tanques, silos
 - Canales y conductos en continuo contacto con agua
 - Soleras y pavimentos de hormigón
 - Sellado de tuberías de hormigón, fibrocemento, cerámica, etc
 - Antepechos de cerámica
 - Claraboyas, lucernarios
 - En cubiertas, en juntas entre placas de fibrocemento o metálicas

NOTAS:

1. No se recomienda JUNTER F para juntas transitables
2. En juntas bajo presión de agua (depósitos, etc) la masilla debe protegerse de la carga directa

RENDIMIENTO

- . Segun las medidas de la junta y densidad 1,65 de masilla

PRESENTACIÓN

- . Cajas de tiras de 25 mm x 0,5 ml – Total = 30 ml./caixa

AIMACENAMIENTO

- . Tiempo máximo 6 meses, en cajas cerradas y resguardadas de la intemperie.



JUNTER F (cont.)

MODO DE

EMPLEO

. Sección de la junta: la junta deberá tener las medidas adecuadas a las masillas plásticas, guardando la debida proporción entre anchura y profundidad, en general la profundidad (h) será por lo menos igual o casi siempre mayor que la anchura (l), según lo siguiente:

. Movimientos previstos	. Relación h/l(profundidad/ Anchura)
10%	H >1 L
15%	H >1,5L
25%	H >2 L

. Preparación de juntas: hay que tener en cuenta los siguientes detalles:

- Las juntas serán rectas y sus paredes paralelas (sin diferencia de anchura) con los bordes Sin desconchaduras y cortadas en ángulo recto o en bisel
- Las paredes de la junta deben estar limpias de polvo y partículas sueltas o mal adheridas. La limpieza puede efectuarse mediante cepillo de cerdas duras o metálicas, con posterior eliminación del polvo existente con un cepillo. El mejor proceso sería con chorro de arena y posterior limpieza con aspirador o chorro de agua a presión
- En el caso de haber residuos o impregnación de grasa, aceite u otros productos antiadherentes, deben eliminarse mediante disolventes o detergentes, limpiando después con agua abundante y dejando secar antes de aplicar la masilla o la imprimación previa.

. Aplicación de la imprimación previa: la máxima adherencia de la masilla JUNTER F se consigue aplicando previamente en las paredes de la junta la imprimación TISAKOTE de la siguiente forma:

- La imprimación se aplica con pincel dando una sola mano, sin necesidad de que sea en capa espesa, que cubra totalmente la superficie de las paredes
- Hay que esperar una media hora (mas, en tiempo frio o húmedo). La imprimación debe quedar pegajosa al tacto, a partir de éste momento y hasta 4 o 5 horas después de aplicada la imprimación puede colorearse la masilla.

. Colocación de la masilla: la masilla JUNTER F debe rellenar la junta hasta el fondo sin dejar espacios vacios y apretarse con una herramienta adecuada que asegure un perfecto contacto con las paredes de la junta, si la junta fuese muy profunda y no fuera necesario llenarla por completo con masilla, se podría crear un fondo artificial rellenando la parte inferior hasta la altura necesaria con un material comprimible como corcho, poliestireno expandido, etc

. Colocación tiras prémoldeadas: escoja el tamaño del diámetro adecuado y colóquese sobre la junta . Debe compactarse después de la forma ya indicada.

. Colocación según temperatura ambiente: la anchura de la junta varia según la temperatura ambiente. Por este debe tenerse en cuenta lo siguiente:

- En Invierno: Hay que dejar la masilla suficientemente rehundida para evitar que al llegar la época calurosa y estrecharse la junta por la dilatación de los materiales, la masilla salga al exterior.
- En Verano: Es el caso opuesto, la masilla debe dejarse a nivel para que, al ensancharse la junta en invierno haya suficiente cantidad de masilla para el sellado

Observaciones:

- Para evitar que la masilla se pegue a las manos basta humedecerlas con agua
- La limpieza de herramientas puede hacerse con un disolvente tipo benzol, tolueno o petróleo

