



## TISAPLAS HIPER TISAPLAS HIPER MINERAL

### DEFINICIÓN

Lamina impermeabilizante a base de una doble armadura, una de tejido no tejido de poliéster y otra de fieltro de vidrio reforzado, e de betun plastomérico que satura las armaduras e recubre ambas caras.

Na versão TISAPLAS HIPER MINERAL presenta la cara inferior revestida com un film antidesivo e gofrada a la fase superior autoprottegida com grano mineral incorporado en caliente y en colores gris, blanco, verde e rojo.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		TISAPLAS HIPER	TISAPLAS HIPER MINERAL
Armadura	gr/m <sup>2</sup>	Tecido não tecido de poliester de <b>180</b> gr/m <sup>2</sup> + feltro de fibra de vidro reforçado <b>60</b> gr/m <sup>2</sup>	
Masa nominal	kg/m <sup>2</sup>	-----	5
Espesor nominal min	MM	-----	4,10
Resistencia tracción longitudinal	da N/5 cm	-----	800
Resistencia tracción transversal	da N/5 cm	-----	530
Alargamiento rotura longitudinal	%	-----	45
Alargamiento rotura transversal	%	-----	50
Plegabilidad	°C	-----	- 7
Resistencia punzoamento estatico sobre fibrocimento	P.S.	-----	4
Resistencia punzoamento dinamico sobre fibrocimento	P.D.	-----	4
Punto de reblandecimento	°C	-----	>150
Estabilidade dimensional	%	-----	< 0,15
Estabilidad dimensional en calor	°C	-----	120
Impermeabilidad H 20	KPa	-----	500

### ACABADO SUPERFICIAL:

Inferior:	- Filme polimerico termofusible.
Superior:	-Pizarrita natural o granulo mineral

### DIMENSION / EMBALAGEM

Ancho:	-----	1 mt
Longitud:	-----	8 mt
Embalagen:	Polietileno termoretractil s/ palete.	
N.º rollos / palet:	-----	4,10 mm
		20