

# 1. LINHA IMPERMEABILIZAÇÃO



Pag. 1/2

## POLIMERO MS

### DEFINIÇÃO

Mastique de polímeros MS selador-adesivo monocomponente neutro e de elasticidade permanente, grande adesividade de alta modulação para todo tipo de selagem técnica e colagem em geral na indústria e construção, mesmo em superfícies secas como molhadas. A sua consistência permite ser aplicado com pistola de extrusão manual ou pneumática, pode ser pintado com tintas de base aquosa. Totalmente isento de dissolventes isocianetos e silicones, inodoro e com excelente resistência a intempérie.

### CARACTERÍSTICAS

### TECNICAS

Produto certificado e homologado: AENOR  
ISSO 11600:F20 HM

	Unidade	Valor	Método
Consistência	Massa estável		
Densidade	g/ml	1,67	
Dureza Shore "A"		45 ±5	DIN 53505
Módulo de elasticidade aos 100% de alongamento	N/mm <sup>2</sup>	1	DIN 53504
Tensão máxima	N/mm <sup>2</sup>	2	DIN 53504
Elongação elástica	%	500	DIN 53504
Recuperação elástica	%	> 75	
Movimento máximo admissível	%	20	
Formação da pele	Ca.	10 minutos (20° C/65% H.R.)	
Tempo de secagem	mm/dia	2 a 3 (20° C/65% H.R.)	
Temperatura de serviço	° C.	- 40 + 90	
<u>APLICAÇÕES</u>			<ul style="list-style-type: none"><li>. Selagem de juntas de dilatação na industria construtora e metalúrgica.</li><li>. Colagem estruturais em construções com vibrações.</li><li>. Selagem de juntas e instalações sanitárias,</li><li>. Selagem de juntas em solos permeáveis</li><li>. Colagem elástica em todo tipo de aplicações na construção civil</li></ul>
<u>RENDIMENTO</u>			<ul style="list-style-type: none"><li>. Metros obtidos por bisnaga/saco = 290/600 a dividir pela largura da junta e multiplicar pela profundidade da junta a selar.</li></ul>



## POLIMERO MS (cont.)

### MODO DE EMPREGO

- . **Preparação da superfície:** A superfície deverá estar limpa, seca e isenta de poeiras, gorduras e materiais desagregáveis.
- . Adere sem imprimação sobre a maior parte dos materiais utilizados na construção, tais como betão, pedra, vidro, alumínio, madeira, etc. inclusive sobre superfícies húmidas.
- . Pode ser pintado após a polimerização com qualquer tinta acrílica ou alquídica elástica, ainda que não precisa protecção alguma da intempérie. Não contamina para pintados posteriores.
- . Resiste a água, dissolventes alifáticos, ácidos inorgânicos diluídos, alcalis, óleos e gorduras. Má resistência a solventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarbonetos clorados.

**Aplicação:** Enrosca-se a boquilha de plástico com o diâmetro desejado na pistola, corta-se o saco por um extremo e introduz-se na pistola, manual ou pneumática. Aplica-se o cordão mantendo as constantes de diâmetro, velocidade e profundidade. Para um bom acabamento, alisa-se com uma espátula humedecida com água e sabão.

O produto elimina-se com um solvente orgânico enquanto estiver fresco. Já curado só mecanicamente.

**Dimensões da Junta:** Largura mínima para colagem: 2 mm. , Máxima: 10 mm.

Para rejuntados: Largura mínima: 5 mm., máxima: 30 mm. Profundidade mínima 5 mm. Recomenda-se nos rejuntados: 2 x profundidade = Largura

### APRESENTAÇÃO

- . Bisnagas de 290 ml. Sacos de 600 ml. Nas cores cinzento betão, branco e preto. 12 Sacos/bisnagas por caixa, com boquilhas.

### ARMAZENAMENTO

- . Tempo máximo 12 meses, resguardadas da intempérie em temperaturas entre + 5 ° C e + 25° C.

### PRECAUÇÕES

- . Os sacos abertos devem ser utilizados no mesmo dia para evitar polimerizações que impeçam a extrusão do resto do produto.
- . O produto pode causar uma ligeira irritação na pele em caso de contacto prolongado. Em caso de projecção cutânea lavar com água e sabão. Em caso de projecção nos olhos lavar com água abundante.